



CL420

2K HIGH PRODUCTIVE HS FILLER

Описание

2-компонентные высоким содержанием твердых наполнителя
Цвет: серый.
Композиция на основе функционально-замещенного акрилового сополимера.

Продукты

CL420	2К высокоэффективный наполнитель HS
CL660	Отвердитель универсальный
CL650	Отвердитель средний HS
CL640	Отвердитель быстрый HS
CL705	Разбавитель быстрый
CL710	Разбавитель средний

Свойства

- Легко наносится, ровный розлив.
- Высокоэффективный наполнитель: легко шлифуется (всухую или с водой) после 1-часовой воздушной сушки, отличается короткой выдержкой между слоями.
- Легко шлифуется, даже спустя несколько дней после нанесения.
- Великолепное наполнение.
- Может быть окрашен всеми отделочными покрытиями CHALLENGER®.

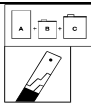







Подложки

- Заводские покрытия.
- Отвердевшие ремонтные покрытия.
- Зашкуренные шпатлевки.
- Загрунтованная сталь, цинк, гальванизированная сталь и алюминий.

CL420

2K HIGH PRODUCTIVE HS FILLER

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

	Соотношение смешивания	Быстрый (CL640)		Стандарт (CL650)		Медленный (CL660)		
		Объём	Вес	Объём	Вес	Объём	Вес	
	CL420 CL660 CL650 CL640 CL705/CL710	4 - - 1 0.5	100 - - 18 8	4 - 1 - 0.5	100 - 18 - 8	3 1 - - -	100 24 - - -	
	VOC	576 г/литр						
	Жизнеспособность при 20°C	с CL650/CL660 с CL640				1 ч -		
	Вязкость распыления при 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4		S17 S17 S20				
	Оборудование для распыления	Размер сопла (mm)		Дистанция (cm)		Давление (бар)		
		Покрасочные пистолеты						
		Верхняя подача		1.4-1.7		15-20		В соответствии с рекомендациями производителя
		Нижняя подача		1.6-1.8		15-20		
		Под давлением		1.0-1.2		15-20		
Традиционные покрасочные пистолеты								
Верхняя подача		1.4-1.8		20-25		3-4		
Нижняя подача		1.6-1.8		20-25		3-4		
Под давлением		1.0-1.2		20-25		3-4		
	Число слоев	1-3				1-3		
	Выдержка	Между слоями до матовения. 10 мин. перед ускоренной сушкой.				Между слоями до матовения. 10 мин. перед ускоренной сушкой.		
	Толщина слоя	50-100 м				50-100 м		
	Сушка до шлифования	при 15°C при 20°C при 40°C при 60°C	2 ч 1 ч 30 мин. 25 мин.			1-2 ч 1 ч 30 мин. 25 мин.		
	ИК сушка*	Дистанция 1/2 мощности Полная мощность	80 см 5 мин 15-20 мин		*данные для источника инфракрасного излучения с короткими/средними волнами			



CL420

2K HIGH PRODUCTIVE HS FILLER

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности

- Вымыть, отшлифовать и как следует обезжирить поверхность перед нанесением CL420.

Очистка оборудования

Использовать подходящий промывочный растворитель для очистки окрасочного оборудования.

Примечания

- Не использовать активированный CL420 по истечении времени жизни, не пытаться дополнительно разбавить загустевший материал.
- При нанесении CL420 поверх термопластичных акриловых покрытий необходимо перекрыть всю панель или весь кузов автомобиля. Точечный ремонт или шлифование грунта в данном случае может привести к оконтуриванию или поднятию пленки при нанесении базового покрытия.
- НЕ превышать рекомендуемой толщины слоя при грунтовании во избежание дефектов пленки и плохой адгезии.
- Строго соблюдать пропорции смешивания, время сушки, давление распыления и толщину слоя, во избежание плохой шлифовки, стяжки пленки.
- Не смешивать активированный материал с неактивированным.
- Плотнo закрывать банку с отвердителем сразу после использования, т.к. данный продукт реагирует с влагой воздуха и теряет отверждающую способность.
- Перед применением выдержать материал при комнатной температуре (18-25°C).

Данные по продукту

Исходная вязкость: 2500-3000 ср (при 5 об/мин.)
900-1200 ср (при 20 об/мин.)
Теоретическая укрывистость: 7 кв.м/л при рекомендуемой толщине слоя



CL420

2K HIGH PRODUCTIVE HS FILLER

Безопасность

Проконсультируйтесь с Паспортом Безопасности вещества до использования.
Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.

Все продукты, перечисленные в описании лакокрасочных систем, относятся к семейству материалов Challenger®. Технологические характеристики лакокрасочных систем, будут недействительны в тех случаях, когда указанный материал использовался с любыми другими материалами, не являющимися частью продуктовой линейки Challenger®, если такое использование специально не обозначено как допустимое.

Только для профессионального использования! Информация, содержащаяся в этом документе, была тщательно отобрана и классифицирована нами. Информация соответствует современному уровню наших знаний по данному вопросу. Эти данные ни к чему не обязывают и предоставлены только для информационных целей. Мы не несём ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет её соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность, содержащаяся в данной информации, включая патенты, товарные знаки и авторские права, защищена. Все права защищены. Соответствующий Паспорт Безопасности Вещества и предостережения, помещённые на этикетке продукта, должны соблюдаться. Мы оставляем за собой право вносить поправки или полностью заменять содержимое этой информации по своему личному усмотрению, в любое время, без уведомления и не отвечаем за обновление этой информации. Все правила изложенные в данном документе, применяются соответственно до появления любых других/будущих изменений и дополнений. Настоящая редакция технической документации (TDS) замещает все предыдущие аналогичные издания.