

Техническая Документация

Permacron® Pearl Base Coat 295

Permacron® Pearl Base Coat 295 высококачественное базовое покрытие для двух или трехстадийных перламутровых покрытий.

Благодаря своим универсальным качествам может применяться для окраски пассажирских автомобилей, микроавтобусов и коммерческого транспорта.

После нанесения Permacron®/Permasolid® HS прозрачного лака, создается прочное, устойчивое к внешним воздействиям глянцевое покрытие.

Благодаря использованию системы смешивания, можно быстро и точно воспроизвести любые перламутровые цвета.

Только для профессионального использования!
VR Technical Data Sheet No. RU / 0295 / 00

Подложка.

Возможные подложки:

1. Полностью отвержденные, не подверженные воздействию сольвентов, зашлифованные оригинальные или ранее окрашенные поверхности
2. Поверхности с ранее нанесенным праймером или наполнителем.

Возможные загрунтованные поверхности:

В зависимости от объекта и подложки, в соответствии с системой наших рекомендаций.

Подготовка поверхности:



Тщательно очистить оригинальное или ранее окрашенное покрытие или наполнитель.



Сухое шлифование с помощью эксцентриковой шлифмашинки с пылеудалением P400 - 500

или



мокрое шлифование P800 - 1000



Перед последующей обработкой тщательно очистить поверхность еще раз с применением Permaloid® Silicone Remover 7010 или Permaloid® Silicone Remover 7799.

Применение.

Важное замечание для системы смешивания:



Смешиваемые цветные компоненты Permacron® Pearl Base Coat 295 могут быть использованы только как часть цветовой формулы. Если какое-либо смешивание цветов применяется сам по себе произвольно, смешанные цвета могут по-разному реагировать на то, что описано / указано в данной Технической Документации.

Разбавитель:

Permacron® Supercryl Разбавитель 3054
Permacron® Supercryl Разбавитель 3055 быстрый
(для маленьких участков и быстрых ремонтов)
Permacron® Supercryl Разбавитель 3056 медленный

1. Базовый слой

Цвет подложки

Специальный цвет подложки, необходим только для трех-стадийных перламутров.

Permacron® Base Coat 293
(цвет подложки, смотрите в программе CRplus или Интернете)
Смотрите особые указания.

Способ нанесения:

Вязкость при нанесении
4 mm, +20°C, DIN 53211:

Разбавитель при +20°C
температура материала:

Размер дюзы* :

Входное давление*:

Давление распыления*:

Количество слоев:

Особое указание:

Выдержка
(перед перламутровым слоем):



Традиционный

HVLP



17 - 18 секунд



Пожалуйста используйте смесительную линейку
для Permacron® Base Coat 293 / 295.

1,2 - 1,3 mm

1,3 - 1,4 mm

2 - 2,5 bar

-

-

0,7 bar



а) светлые\белые цвета, 3 слоя = max. 40 µm
b) остальные цвета, 2 слоя = max. 25 µm
(с промежуточной межслойной выдержкой 5 – 10 минут)

Каждый слой наносится равномерно, до получения не
прозрачной пленки покрытия и полностью укрытой подложкой



10 – 15 минут при +20°C в зависимости от применяемого
разбавителя

2. Перламутровый слой:

Способ нанесения:

Вязкость при нанесении
4 mm, +20°C, DIN 53211:

Разбавитель при
+20°C температура материала:

Размер дюзы* :

Входное давление*:

Давление распыления*:

Количество слоев:

Выдержка
(перед лаком):

Особые указания.

Для двух и трехстадийных цветов перламутр

	Традиционный	HVLP
	Permacron® Pearl Base Coat 295	
	17 – 18 сек.	
	Пожалуйста используйте смесительную линейку для Permacron® Base Coat 293 / 295.	
	1,2 - 1,3 mm	1,3 - 1,4 mm
	2 - 2,5 bar	-
	-	0,7 bar
	а) трех-стадийные цвета, 2 слоя = 15 – 20 µm б) двух-стадийные цвета, 2 – 4 слоя = max. 45 µm (с промежуточной межслойной выдержкой 5 – 10 минут)	
	10 – 15 минут при +20°C в зависимости от применяемого разбавителя	

1. Визуальный эффект покрытия зависит от правильного и осмотрительного применения в соответствии с рекомендациями системы окраски. Для двух-стадийных цветов только 2 слоя = 25 µm мокрый по мокрому при нанесении на нешлифуемый наполнитель. Трех-стадийные цвета не могут наноситься методом мокрый по мокрому на нешлифуемый наполнитель.
2. Рекомендации по выбору оригинального покрытия двух-стадийное или трех-стадийное (с специальным цветом подложки) можно найти с помощью инструментов по цветоподбору, программа CRplus или Интернет

* Смотри рекомендации производителя

3. Для трех-стадийных покрытий цвет подложки должен быть смешан с
20% Permacron® MS отвердитель + 30% разбавитель
или с
15% Permasolid® HS отвердитель + 40% разбавитель для предотвращения впитывания и изменения цвета покрытия.
Как альтернатива, цвет подложки может быть смешан с
10% VHS отвердителя + 45% Supercryl разбавитель.
4. Система плавного перехода:
(для достижения максимального совпадения цвета ремонтного участка с сопряженными деталями\поверхностями)
- a) Подготовка:
Зашлифовать поверхность (сухое шлифование P400 – 500 или мокрое P800). Слегка, но в тоже время тщательно зашлифовать прилегающие участки где не применялся наполнитель с помощью шлифгубки (fine\тонкой) Очистить все поверхности еще раз с помощью Permaloid Silicone Remover 7010 или Permaloid Silicone Remover 7799. Вытереть остатки очистителя салфеткой без ворса, во избежание появления разводов.
- b) Двух-стадийные цвета перламутр:
На поверхность где был нанесен наполнитель нанести Permacron® Pearl Base Coat 295 (рабочая вязкость) создавая равномерное не прозрачное покрытие. Каждый последующий слой наносится большим размером чем предыдущий для достижения совпадения цвета с оригинальным покрытием.
Смешать готовое к нанесению Permacron® Pearl Base Coat 295 1:1 с Supercryl Reducer 3054 и нанести на область перехода для полного исчезновения визуальной границы перехода.
После межслойной выдержки прим. 15 минут, покрытие готово для дальнейшей окраски.

с) Трех-стадийные цвета перламутр:

На поверхность где был нанесен наполнитель нанести Permacron® Base Coat Серия 293 (подложка) создавая равномерное не прозрачное покрытие. Каждый последующий слой наносится большим размером чем предыдущий для достижения совпадения цвета с оригинальным покрытием.

Смешать готовое к нанесению Permacron® Base Coat 293 1:1 с Supercryl Reducer 3054 и нанести на область перехода легкий полупрозрачный слой.

Нанести 2 полных слоя Permacron® Pearl Base Coat 295 (готовый к нанесению) на ту же площадь. Каждый последующий слой наносится большим размером чем предыдущий для достижения совпадения цвета с оригинальным покрытием.

Смешать готовое к нанесению Pearl Base Coat Серия 295 1:1 с Supercryl Reducer 3054 и нанести на область перехода для полного исчезновения визуальной границы перехода.

После межслойной выдержки прим. 15 минут, покрытие готово для дальнейшей окраски.

Прмечание по безопасности:



Этот продукт классифицирован в соответствии с правилами (ЕС) 1272/2008 (CLP).

Пожалуйста обращайтесь к Паспорту Безопасности SDS.

Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения.

Дата.

Температура вспышки:

выше +23°C

Информация, содержащаяся в этом документе, была тщательно отобрана и классифицирована. Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний по данному вопросу и предназначены только для информационных целей. Мы не несём ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет её соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность, содержащаяся в данной информации, включая патенты, товарные знаки и авторские права, защищена. Все права защищены. Соответствующий паспорт безопасности вещества и предостережения, помещённые на этикетке продукта, должны соблюдаться. Мы оставляем за собой право вносить поправки и/или полностью заменять всю или части этой информации по своему личному усмотрению без уведомления, и мы не отвечаем за обновление этой информации. Все условия, изложенные в данном пункте, должны соответственно соблюдаться и при других вносимых в будущем изменениях и поправках.

Axalta Coating Systems Germany GmbH
Horbeller Straße 15
D-50858 Köln

Phone +49 (0) 2234 / 6019 - 06
Fax +49 (0) 2234 / 6019 - 4100
www.spieshecker.com

