

Техническая Документация.

Permacron® Base Coat 293

Permacron® Base Coat 293 высококачественное базовое покрытие для всех двухстадийных покрытий.

Благодаря своим универсальным качествам может применяться для окраски пассажирских автомобилей, микроавтобусов и коммерческого транспорта.

Permacron® Base Coat 293 быстро и легко наносится.

После нанесения Permacron®/ Permasolid® HS прозрачного лака, создается прочное, устойчивое к внешним воздействиям глянцевое покрытие.

Благодаря использованию системы смешивания, можно быстро и точно воспроизвести любые цвета металлик и солид.

Только для профессионального использования!
VR Technical Data Sheet No. RU / 0293 / 00

Подложка.

Возможные подложки:

1. Полностью отвержденные, не подверженные воздействию сольвентов, зашлифованные оригинальные или ранее окрашенные поверхности
2. Поверхности с ранее нанесенным праймером или наполнителем.

Возможные загрунтованные поверхности:

В зависимости от объекта и подложки, в соответствии с системой рекомендаций.

Подготовка поверхности:



Тщательно очистить оригинальное или ранее окрашенное покрытие или наполнитель.



Сухое шлифование с помощью эксцентриковой шлифмашинки с пылеудалением P400 - 500

или



мокрое шлифование P800 - 1000



Перед последующей обработкой тщательно очистить поверхность еще раз с применением Permaloid® Silicone Remover 7010 или Permaloid® Silicone Remover 7799.






Применение.

Особые указания:

Смешивание цветных компонентов Permacron® Base Coat 293 может быть использовано только как часть формулы. Если какое-либо смешивание цветов применяется само по себе произвольно, смешанные цвета могут по-разному реагировать на то, что описано / указано в данной Технической Документации.

Разбавитель:

Permacron® Supercryl Разбавитель 3054
Permacron® Supercryl Разбавитель 3055 быстрый
Permacron® Supercryl Разбавитель 3056 медленный

<p>Способ нанесения:</p> <p>Вязкость при нанесении 4 мм, +20°C, DIN 53211:</p> <p>Разбавитель при +20°C температура материала:</p> <p>Размер дюзы* :</p> <p>Входное давление*:</p> <p>Давление распыления*:</p> <p>Количество слоев:</p> <p>Особое указание:</p> <p>Выдержка (перед лаком):</p> <p>Особые указания.</p>		Традиционный	HVLP
		17 - 18 секунд	
		Пожалуйста используйте смесительную линейку для Permacron® Base Coat 293 / 295.	
		1,2 - 1,3 mm	1,3 - 1,4 mm
		2 - 2,5 bar	-
		-	0,7 bar
		цвета металлик 2 – 3 слоя = 15 – 20 µm цвета солид 2 – 4 слоя = 20 – 45 µm (с выдержкой 5 – 10 минут между слоями)	
		Для слабо укрывистых цветов, нанесение более 4 слоев, необходимо применять Permasolid® Spectroflex 5400.	
		10 – 15 минут при +20°C в зависимости от применяемого разбавителя	
		<ol style="list-style-type: none"> Для сокращения времени межслойной выдержки при подетальной окраске, используйте Permacron® Supercryl Разбавитель 3055 быстрый вместо Permacron® Supercryl Разбавитель 3054. Метод окраски мокрый по мокрому, при нанесении на нешлифуемый наполнитель, можно использовать только для двухстадийных покрытий. 	

* Смотри рекомендации производителя

3. Система плавного перехода:

(для достижения максимального совпадения цвета с сопряженными деталями\поверхностями)

a) Подготовка:

Зашлифовать поверхность (сухое шлифование P400 – 500 или мокрое P800 – 1000).

Слегка зашлифовать сопряженные поверхности, но в тоже время тщательно .

Тщательно вытереть поверхность с помощью Permaloid Silicone Remover 7010 или Permaloid® Silicone Remover 7799.

Удалите излишки очистителя с помощью безворсовой салфетки, во избежание появления разводов.

b) Система плавного перехода для цветов металлик и солид:

Нанести Permacron® Base Coat 293 (готовый к нанесению материал при рабочей вязкости) на зону ремонта создав непрозрачное равномерное покрытие.

Каждый последующий слой наносится большим размером чем предыдущий до полной укрывистости. В зоне перехода (базовая краска той же рабочей вязкости), нанести при пониженном давлении для полного исчезновения видимой границы перехода.

Межслойная выдержка примерно. 15 минут, поверхность готова к дальнейшей окраске.

Последующая обработка.

Перекрыть с помощью:

Прмечание по безопасности:



Permacron® / Permasolid® HS прозрачный лак

Этот продукт классифицирован в соответствии с правилами (EC) 1272/2008 (CLP).

Пожалуйста обращайтесь к Паспорту Безопасности SDS. Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения.

Дата.

Температура вспышки:

выше +23°C

Информация, содержащаяся в этом документе, была тщательно отобрана и классифицирована. Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний по данному вопросу и предназначены только для информационных целей. Мы не несём ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет её соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность, содержащаяся в данной информации, включая патенты, товарные знаки и авторские права, защищена. Все права защищены. Соответствующий паспорт безопасности вещества и предостережения, помещённые на этикетке продукта, должны соблюдаться. Мы оставляем за собой право вносить поправки и/ или полностью заменять всю или части этой информации по своему личному усмотрению без уведомления, и мы не отвечаем за обновление этой информации. Все условия, изложенные в данном пункте, должны соответственно соблюдаться и при других вносимых в будущем изменениях и поправках.

Axalta Coating Systems Germany GmbH
Horbeller Straße 15
D-50858 Köln

Phone +49 (0) 2234 / 6019 - 06
Fax +49 (0) 2234 / 6019 - 4100
www.spieshecker.com

