

GNS02 NITROMIX MATT

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРИМЕНЕНИЕ

Связующее для приготовления индустриального нитросинтетического матового отделочного покрытия для непосредственного окрашивания железа и углеродистой стали. Готовый продукт легко наносится, быстро сохнет и предназначен для применения в индустриальных системах окраски изделий машиностроения, мебельной фурнитуры, стеллажей, приборов и инструментов, как в составе систем покрытий, так и в качестве однослойного покрытия.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Железо и углеродистая сталь: Поверхность нанесения отшлифовать или обработать пескоструйным аппаратом до «белого металла». Очистить обезжиривателем V09 Anticil.

В случае непрерывного цикла производства (конвейер), когда шлифовка невозможна или поверхность загрязнена жирными веществами (масла, стеараты, мыло), изделие необходимо подготовить с помощью промышленного многоступенчатого процесса очистки с использованием подходящего обезжиривателя.

При применении в составе систем покрытия могут быть использованы следующие грунтовки:

GSA01 Sintomix PR FZ HQ	высококачественная синтетическая быстросохнущая антикоррозионная грунтовка
GSA02 Sintomix PR FZ	синтетическая быстросохнущая антикоррозионная грунтовка
GEA01Epo mix PR 2K	эпоксидная антикоррозионная универсальная грунтовка

ПРИГОТОВЛЕНИЕ ПРОДУКТА

	Вес	Объем
GNS02 Nitromix Matt + пигментная паста	1.000 кг	1.000 л
Растворители: DN001/DN002/DN003/DUN01	300 - 600 г	300 - 600 мл

НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ ВОЗДУШНЫМ РАСПЫЛЕНИЕМ

Вязкость по вискозиметру TF4 при температуре 20°C	20 сек
Диаметр сопла	1.2 -1.4 мм.
Давление воздуха	3 - 4 бар в случае использования краскораспылителя высокого давления;
Толщина нанесения в два слоя	40 - 50 мкм
Расход на слой толщиной 25 мкм	7 м²/л – 6 м²/кг
VOC	приблизительно 680 г/л
Матовость (60°)	15 ± 5 единиц

ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ СУШКИ

Воздушная сушка при температуре 20°C

От пыли	5 - 10 мин
На отлип	40 минут
На всю глубину нанесения	3 часа

Данная техническая информация и рекомендации являются результатом нашего опыта и результатов испытаний. Мы гарантируем качество нашего продукта.

Однако, мы не несем ответственности за последствия использования материала без нашего контроля. Поэтому необходимо иметь опыт в нанесении покрытий и соблюдать условия работы с подобными материалами.

Ознакомьтесь с листом безопасности: GNS02