

# Техническая Документация

## Permacron® Speed Блендер 1036.

### -Аэрозольный баллон-

Permacron® добавка для перехода 1036 Аэрозоль создана для гарантированного и легкого плавного перехода на Permasolid® HS прозрачных лаках и одностадийных покрытиях.

- Прост в использовании, так как продукт наносится сразу из аэрозольного баллона
- хорошее смачивание
- не заметный плавный переход на ранее окрашенных поверхностях
- высокая укрывистость и легкое нанесение

Только для профессионального использования.  
VR Technical Data Sheet No. RU / 1036s / 02

## Подготовка.

Нанесение базового слоя:

Участок ремонта по возможности сохранять как можно меньше.

Перекрыть участок полностью.

(каждый новый слой шире предыдущего)

## Система плавного перехода для HS прозрачных лаков.

Пропорция смешивания:



Permasolid® 2K прозрачный лак

Смешать согласно Технической Документации на прозрачный лак

Окраска:



Перекрыть Permahyd® Base Coat 280/285/286 или

Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480 с помощью прозрачного лака

(каждый новый слой шире предыдущего)

Плавный переход:



Нанести Permacron® Speed Блендер 1036 из аэрозольного баллона на заранее зашлифованную зону для плавного перехода.

## Система плавного перехода для HS top coats.

Пропорция смешивания:



Permasolid® HS Automotive Top Coat Серия 275

Смешивание согласно Технической Документации на top coat покрытия.

Окраска:



Перекрыть участок, с нанесенным наполнителем

(каждый новый слой шире предыдущего)

Плавный переход:



Нанести Permacron® Speed Блендер 1036 из аэрозольного баллона на заранее зашлифованную зону для плавного перехода.

## Полировка зоны перехода.

Воздушная сушка:



Отполировать зону перехода при +20°C окружающая температура:

в течение ночи

**Принудительная сушка:**



Межслойная выдержка:

5 - 10 минут



Время сушки при 60°C  
температура металла:

30 минут

Отполировать зону перехода при  
+20°C окружающая температура:

после 1 часа

**ИК сушка:**



Межслойная выдержка:

5 - 10 минут



Короткие волны:

10 минут

Отполировать зону перехода при  
+20°C окружающая температура:

после 1 часа

Отполировать зону перехода с помощью тонкой полировальной пасты(пример Perfect-it™III Extra Fine Compound 80349) в ручную или с помощью полировальной машинки (пример Perfect-it™III Compound 09550) .

В конце нанести полировальную пасту для блеска (пример 3M)

**Прмечание по безопасности:**



Этот продукт классифицирован в соответствии с правилами (ЕС) 1272/2008 (CLP).

Соответствующий паспорт безопасности вещества и предостережения, помещённые на этикетке продукта, должны соблюдаться.

Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения.

Утилизация пустых аэрозольных баллончиков, как для тары многоразового использования.

**Дата.**

**VOC показатель:**  
2004/42/IIВ(е)(840)750

Ограничение ЕС для данного продукта (продукт категории IIВ.е) в готовом к применению состоянии максимум. 840 грамм/литр - VOC

VOC в данном продукте в готовом к применению состоянии макс. 750 г/л.

---

Информация, содержащаяся в этом документе, была тщательно отобрана и классифицирована. Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний по данному вопросу и предназначены только для информационных целей. Мы не несём ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет её соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность, содержащаяся в данной информации, включая патенты, товарные знаки и авторские права, защищена. Все права защищены. Соответствующий паспорт безопасности вещества и предостережения, помещённые на этикетке продукта, должны соблюдаться. Мы оставляем за собой право вносить поправки и/ или полностью заменять всю или части этой информации по своему личному усмотрению без уведомления, и мы не отвечаем за обновление этой информации. Все условия, изложенные в данном пункте, должны соответственно соблюдаться и при других вносимых в будущем изменениях и поправках.

Axalta Coating Systems Germany GmbH  
Horbeller Straße 15  
D-50858 Köln

Phone +49 (0) 2234 / 6019 - 06  
Fax +49 (0) 2234 / 6019 - 4100  
[www.spieshecker.com](http://www.spieshecker.com)

